



ITT

KALIBURN

Nuove frontiere nel controllo del cannello.



INOVA

Grazie ad INOVA, non ci sono dubbi su chi è in controllo.

Presentiamo il controllo dell'altezza del cannello INOVA di KALIBURN.

Questa macchina consente di programmare più funzioni, di impostare parametri più rigorosi e di ottenere una migliore risoluzione. **INOVA** riduce il tempo di ciclo e garantisce un taglio più accurato. Si tratta del controllo dell'altezza del cannello più versatile disponibile in commercio. Ed è utilizzabile su qualunque sistema di taglio al plasma – perfino su quello già di proprietà del cliente.

INOVA è precisamente quello di cui si ha bisogno.

INOVA include un microcontroller interamente programmabile dotato di interfaccia per stazioni a 8 cannelli. È sufficiente programmare 3 funzioni e il prodotto potrà funzionare. Si ottiene la precisione e la stabilità per tutti i tagli al plasma, comprese le applicazioni di densità ad alta corrente. È dotato di un sistema d'avanguardia anti-collisione opzionale, per la protezione del cannello, e di un controllo remoto opzionale con schermo tattile, per una maggiore flessibilità.



Programmazione più facile.

Il controllo remoto dello schermo tattile è facile da programmare e più versatile di un elemento pensile. È possibile perfino fare un passo in avanti e programmare tutte le funzioni **INOVA** da un controller basato su PC, usando il collegamento di comunicazione RS-422.

Mantiene meglio la tensione dell'arco impostata.

INOVA utilizza un anello del servomeccanismo di processazione del segnale digitale del software; è possibile quindi mantenere la tensione dell'arco selezionata con il più alto livello di accuratezza: +/- 0,4 volt! Il controllo preciso della tensione dell'arco influisce sulla formazione di scorie, sull'aspetto della smussatura del lato anteriore e sulla consistenza dimensionale della parte. Con la stabile piattaforma di **INOVA**, si otterrà un taglio più esatto, vite a sfera e rotaie di guida di precisione, e cuscinetti di guida precaricati.

Risoluzione più dettagliata.

INOVA garantisce il controllo della posizione dell'altezza del cannello con una risoluzione del punto di regolazione di 0,001 pollici ed un controllo della tensione dell'arco con una risoluzione del punto di regolazione di 0,01 volt. Questa impostazione precisa offre un controllo ottimale del taglio, con il più piccolo angolo di taglio, larghezza dell'intaccatura e variazione del lato anteriore.



Facile da programmare.

UN MICROPROCESSORE FORNISCE ULTERIORI FUNZIONI PROGRAMMABILI:

- tensione dell'arco da 50 a 250 volt in incrementi di 0,1
- velocità di spostamento manuale
- velocità di rilevamento della piastra durante l'impostazione dell'altezza iniziale (IHS – Initial Height Setting)
- forza di contatto della piastra regolabile durante HIS (il metodo della forza di contatto viene usato come backup del metodo di contatto ohmico soft-touch)
- altezza di trasferimento dell'arco (accensione)
- altezza di perforazione
- altezza di taglio (il cannello si sposta sull'altezza di taglio, dopo il completamento del tempo di perforazione ma prima che la modalità AVC venga attivata)
- tempo di perforazione (tempo trascorso prima che il cannello si sposti sull'altezza di taglio)
- altezza di sollevamento parziale (distanza di ritrazione dall'ultima altezza di taglio)
- ritardo di ritrazione del cannello
- disattivazione AVC dell'angolo (evita che il cannello affondi durante la lavorazione degli angoli)
- ritardo AVC (tempo di ritardo dalla rimozione del segnale di disattivazione AVC dell'angolo e la ripresa del controllo della tensione dell'arco)
- punto di incrocio a velocità da alta a bassa durante IHS
- pre-flusso del gas del plasma durante HIS – acceso / spento
- "libera la piastra" (rilevamento della piastra ohmica) - acceso / spento
- limitatore della tensione dell'arco – acceso / spento
- prevenzione della collisione automatica – acceso/spento
- guadagno regolabile
- test/esecuzione IHS (test dell'altezza di trasferimento dell'arco iniziale senza avviare il cannello del plasma)

INOVA PRESENTA ANCHE LE SEGUENTI FUNZIONI

- segnale di ciclo completo per avvertire il controller x/y che il cannello è in posizione retratta
- fino a 8 stazioni del cannello
- sistema di protezione dalla collisione con correzione dell'altezza automatica
- velocità di ritrazione massima—600 ipm
- controllo remoto opzionale con interfaccia di schermo tattile
- collegamento di comunicazione RS-422
- anello di controllo del servomeccanismo del software
- attivazione / disattivazione del sollevamento parziale XY per gli spostamenti a lunga distanza – riporta il cannello alla commutazione del limite superiore

CONSOLE DI CONTROLLO

Potenza in ingresso	115 Volt AC 60 Hz./230 Volt AC 50 Hz.
Corrente di ingresso	3 amp/1.5 amp
Altezza	6,35 pollici. 161 mm.
Larghezza	15,5 pollici. 394 mm.
Profondità	12 pollici. 305 mm.
Peso	30 libbre. 13,6 kg.
Gamma di tensione dell'arco	50-250 Volt DC
Accuratezza di controllo	+ 0,4 Volt DC

POSIZIONATORE

Velocità di posizionamento–Modello HD	500 ipm.	12,7 m/min.
Velocità di posizionamento–Modello S	600 ipm.	15,2 m/min.
Altezza	27,5 pollici.	699 mm.
Larghezza	4,4 pollici.	112 mm.
Peso	15 libbre.	6,8 kg.
Corsa massima	9,2 pollici.	234 mm.
Capacità di sollevamento–Modello HD	50 libbre.	23 kg.
Capacità di sollevamento–Modello S	25 libbre.	11 kg.

FUNZIONI

CONTROLLO DELLA TENSIONE DELL'ARCO

- Il servosistema DSP è il più avanzato controllo della tensione disponibile
- Risponde a velocità massime di 600 ipm
- La risposta rapida si traduce in un controllo della tensione dell'arco per tagli dell'arco al plasma a velocità alte, medie o basse
- Risoluzione del punto di regolazione di 0,1 volt dell'arco

POSIZIONAMENTO DELL'ALTEZZA INIZIALE

- La tecnica di percezione della piastra brevettata non necessita di interruttori o dispositivi esterni
- La percezione della piastra di contatto ohmica soft-touch funziona con tutti gli spessori della piastra
- Posizionamento manuale, se non si vuole utilizzare il posizionamento dell'altezza iniziale automatico

SOLLEVAMENTO PARZIALE PROGRAMMABILE

- Consente di impostare la distanza di ritrazione tra 0 pollici e il sollevamento completo
- Migliora il tempo di ciclo e la resa

PRE-FLUSSO DEL GAS

- Si avvia contemporaneamente al posizionamento dell'altezza del c anello iniziale
- Salva vari secondi su ciascun taglio e consente di tagliare più pezzi ogni ora

LIMITATORE DI CONTROLLO DELLA TENSIONE DELL'ARCO

- Evita i danni al cannello durante l'attraversamento dell'intaccatura

ANGOLO

- Consente di disattivare il controllo della tensione dell'arco durante il taglio
- Evita che il cannello affondi nel pezzo da lavorare durante la lavorazione degli angoli o il rallentamento della macchina x/y

SEGNALE DI CICLO COMPLETATO

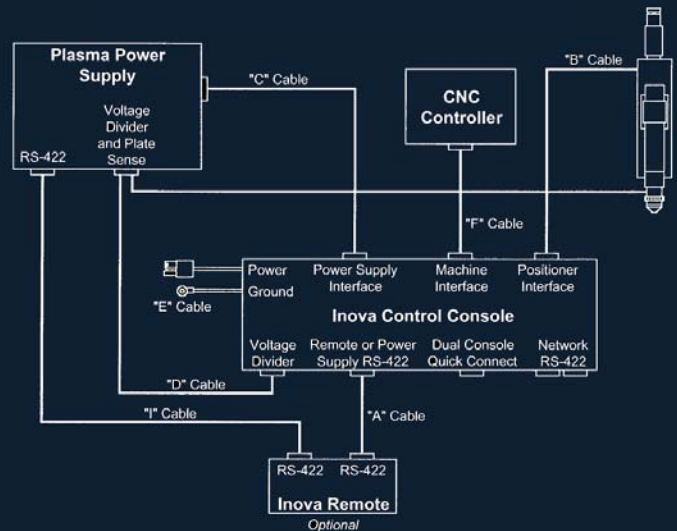
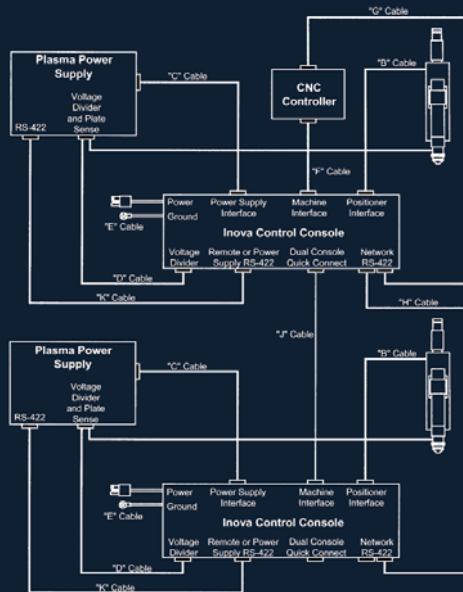
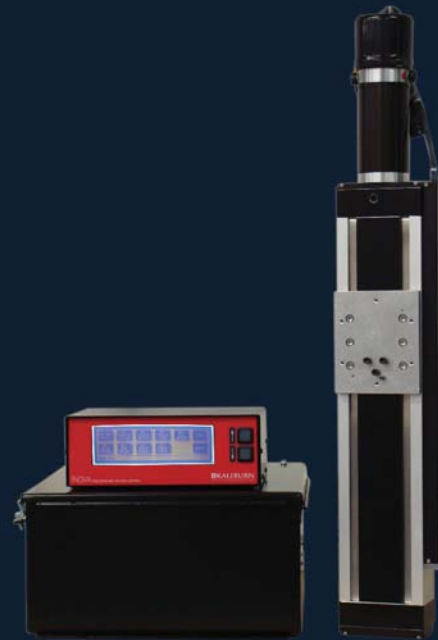
- Riduce i tempi del ciclo avvertendo il controller della macchina che il cannello del plasma si è completamente ritratto

RITARDO DELLA RITRAZIONE

- Il tempo di ritrazione selezionabile fa sì che l'abbassamento della corrente si verifichi prima della ritrazione del cannello e estende la vita dell'elettrodo

SOLO LA SERIE DI CAVI ELENCATI DI SEGUITO E IL MORSETTO DEL CANNELLO SONO NECESSARI PER COMPLETARE IL SISTEMA DI BASE.

- Cavo "A" da console a controllo remoto
- Cavo "B" da console a posizionatore
- Cavo "B" da console a fornitura di alimentazione del plasma
- Cavo "A" da console a partitore di tensione
- Cavo "E" da console a suolo di lavoro
- Cavo "F" da console a macchina cnc



Diagrammi di interconnessione di base

Lavora più duramente e più rapidamente.

INOVA garantisce un'alta velocità per il posizionamento e le massime velocità pratiche per il taglio. Il design compatto e rigido del posizionatore INOVA, insieme ad una velocità di posizionamento di 600 ipm, lo rende idoneo ad una vasta gamma di macchine di taglio. Ridurre i tempi del ciclo tra un taglio e l'altro avviando il pre-flusso del gas del plasma durante IHS con l'iniziatore del gas automatico e riducendo l'altezza di ritrazione del cannello con il sollevamento parziale programmabile.

INOVA—

La maniera più intelligente di tagliare.

Tutte le funzioni di INOVA lavorano insieme per rendere la selezione del controllo dell'altezza del cannello INOVA la migliore scelta. L'utente potrà disporre di una macchina che offre una migliore qualità di taglio con un risparmio di tempo e sforzi. Anche l'installazione e la manutenzione di INOVA sono molto facili. INOVA di KALIBURN è una scelta ideale, sia che si ordini un nuovo sistema o si stia aggiornando il sistema attuale.



Cleveland Motion Controls, Inc.
7550 Hub Parkway
Cleveland, OH 44125
tel: 216.524.8800
toll: 800.321.8072
burnysales@itt.com

Cleveland Motion Controls GmbH
Werkstrasse 5
D-64732, Bad Koenig, Germany
tel: +49 6063 9314 0
burny.de@itt.com

KALIBURN, Inc.
455 Fleming Rd.
Charleston, SC 29412
tel: 843.795.4286
toll: 800.252.2850
kaliburn.sales@itt.com
www.kaliburn.net